

INFORMACJA O ZŁOŻONYCH OFERTACH

które wpłynęły w odpowiedzi na zadanie pn.: „Przeprowadzenie warsztatów/szkoleń dla dzieci i młodzieży z profilaktyki zdrowia psychicznego na terenie Miasta Jastrzębie-Zdrój w ramach projektu „Jastrzębie-Zdrój Miasto-Rodziny” RPO WSL 9.2.5.”

Informuję, iż w odpowiedzi na ogłoszenie wpłynęła oferta:

oferta nr 1: Akademia Sukcesu- Aurelia Golda; Al. J. Pawła II 1/7; 44-335 Jastrzębie-Zdrój; cena zawarta w ofercie dla części I- 18 000 zł (słownie: osiemnaście tysięcy złotych 00/100), dla części II- 18 000,00 zł (słownie: osiemnaście tysięcy złotych 00/100)